

# 職業と教育

第一卷 第七号

## 内容もくじ

産業教育中央審議会案とわれわれの立場………(巻頭言)

### わが校の職業家庭科における 教育内容の構成と教育計画 (特集)

新潟県中頸城郡大瀧中学校

1. 教育内容編成の基本的な考え方
2. 基本的な各分野の設定
3. 教育内容の構成（職業コース・家庭コース）
4. 教育計画
5. 単元構成（一覧表）
6. 学習指導の方法（計画案例）

夏期研究協議会の成果……………(20)

地域を科学化する職業教育……………(22)

教育の僻地・東京……………(23)

大連文相の政治活動……………(24)

編集後記・研究会だより

1953

8・9

職業教育研究会

# 産業教育中央審議会

## われわれの立場

職業教育研究会

最近本研究会の存在が、実際家の間に大きく認められるようになり、その研究活動のすばらしい成果が、矢つぎ早に発表されるのに對して、一部にひが目や快からず思う分子（主として既成勢力、または認識不足者）がいて、産業教育中央審議会と關係もあるかのように解したり、そのお先棒をかついでいるところであるが、全くもつて迷惑千万といわざるを得ない。

わが職業教育研究会は、昭和二十三年発足以来、実際家を主軸として、一意研究を続けている民間研究団体であつて、昭和二十四年十二月、文部省の例の四類十二項目の仕事分類が出て、職業家庭科の教科が生れた時、十二月末の休みを利用して、東京に実際家百余名を集めて批判会を開いた。

昭和二十六年十二月、やつとのことで公にされた文部省の學習指導要領（職業・家庭科編）に対するは、廿七年度から三種の教科書が出て正式にこの教科が発足したのであるが、その性格の規定と目標に対し機関誌や講習会で批判してきたことは、多くの人の知つて

いるところである。われわれは、莫然たる五百何十もの仕事の分類と、旧実業教育と啓発的経験から脱し切れないその観点の打破につとめてきた。そればかりではない。職業と家庭を離し、産業的な視点から基礎技術を通じて人間形成に向うべき教科として、他教科より一般に輕視されているこの教科の「確立」に向つて啓蒙的役割を果してきたのである。

しかも昨年八月箱根において、実際家によつて三日二晩にわたつて行われた研究協議会は、われわれの見解の現場的確認となり、進んで実践的具体案作成の方向を示した。また十二月の協議会で研究コースを決定して以来毎土曜日の研究会を通じて、研究をおし進めると共に、單行本によつても、個人的にまたは研究会として、われわれの見解は発表されきていている。

本年三月九日に、産業教育中央審議会の総会で「中学校の職業・家庭科について」答申がだされたが、それはわれわれの主張と一致する点が多いことが認められた。少くとも現行の學習指導要領から脱皮せんとしている点で賛意を表し、直ちに「資料」として「解説」

を附して、実際家に配布した。しかし原則的に賛意を表しただけで、具体的にはわれわれは必ずしも、それに追従するとは限らない。こうしたことから、本研究会と中央審議会がヒモつきでもあるように解したり、またお先棒をかついでいると見るならば、それは誤れるも甚しいものである。前記のような研究を経て、はじめて確信をもつて、是は是としないで、頗るむりで通そうとしたり、少しも変らないなどと誤魔化したりするものにとつて、ボウハイとして実際家の中から起つてくる正しい批判の声や、眞実追求の見解を何とかしておさえたものであろう。

われわれは、現在文部省が進めている専門委員による中央審議会案の具体的方針がどうなるか知る由もないが、われわれ実際家の立場にたつものとしては、生きている生徒を前にして、それを悠々開々として待つてゐるヒマはない。今夏の研究協議会で発表したように、教育内容の一試案はすでにできており、さらに細かく研究を進めていく方針である。文部省が良心的に、われわれの研究をとり上げることを要請するが、だからといって、別に弁明するほどのこともない明々白々のことであるが、中には相当わからず屋もいるにその下請けをしているのではない。他の研究団体がより以上のものをすれば、いつでも賛意を表するであろう。

別に弁明するほどのこともない明々白々のことであるから、ここにわれわれの立場を明にしたのである。



# わが校の職業家庭科における 教育内容の構成と教育計画

新潟県中頸城郡大瀧中学校

ブケ

教育の実践にあたつての教育内容は、われわれが育てあげようとする人々の生活の現実から求められ、編成されるものである。現在文部省では、学習指導要領において、教育内容を構成する方法や着眼、即ち編成基準を指示している。しかしこれは、基準としての試案提示に過ぎない。教育内容は、学習指導要領によつて制限せらるべきではないとわれわれは考える。かゝるわかりきつたことが現実に於いては、指導要領を動かすべからざるものであると絶対視し、その基準に最も忠実に依ることが正しいとする思想が、大きく働いている。

現にわれわれも最近までこの教育内容観にとらわれ、職業・家庭科の教育内容の編成に於いても、現行の学習指導要領に示された通り、常に引き上つて与えられたものとして、忠実にその実行に努力を続けて来た。しかし、学習指導要領の基準に従つて教育計画を立て、教育を進める時に、つぎつぎと問題が起り、種々の困難に直面したのである。正しい産業教育の視点に立つて、職業・家庭科の在り方について研究の眼を開いた時に、現行の学習指導要領に災いさ

れて、正しい方向を見失つていたことに気がついたのである。

こゝでわれわれは、その学習指導要領の批判や問題点を述べる意図をもつものではない。中学校発足以来のわが校の職業家庭科の実践とその反省の上にたつて、前に述べた職業家庭科の目的、及び性格の確認から再出発し、その教育内容の選定はどのようにしてなされたか、産業教育の視点にたつて本校の職業家庭科の教育内容と編成の手続きは、どのようになされたかについて述べることにする。

## 一、教育内容編成の基本的な考え方

教育内容は、先ずそれぞれの地域社会の生活から編成されねばならないものである。土地の実情に応じて、教育内容には特質があり、同じような教育内容であつても、それぞれの地域社会に適応した編成がなされなければならない。教育内容は土地の性格によつて動的なものとして、将来の生活を考えて編成し、それを源として、社会生活を改造進展させる任務をおわされている。

さて、地域社会の要望は何かを明らかにすることによつて、学習

させねばならない教育内容の性格が決定され、それぞれの土地の生活上の問題を解決して、これを発展向上させる方向に進んでいかなければならぬ。かゝる地域社会の現実をもとにして教育内容を編成するには、その現実についての客観的な探求が必要である。われわれも、かかる観点から社会実態調査の結果、地域社会の生活を改造し向上させる問題を先ず検討したのである。

わが地域社会の一般的課題として次の四つの問題点をおさえ、それを大まかにまとめて「農村改良」という課題を把握した。そしてその課題に「応え得る有能な職業人の育成」という教育目標の観点から、教育内容の選定をなしたのである。

#### 農村改良の方向

##### 一、民主化——衣・食・住の改善

##### 一、土地改良——耕地整理、交換分合、用排水

##### 一、農業生産技術の近代化——農業の機械化、農業電化

##### 一、農業経営の合理化

このような地域の課題から学習項目を再検討し（現字習指導要領の反省の立場）技術的系列の異なる仕事がつぎつぎでてくる仕事中心の内容編成を反省し、各項目毎にまとまりのある、代表的な仕事をみつちりやつて、技術の習得ができるようとの観点から編成の方法を考えた。（昭和二十五年十二月）そしてその項目は、栽培・飼育・農産加工・測量・電気・機械・動力・簿記と設定したのである。

こゝに於いてわれわれは、一応混乱から脱却した満足を抱いたのであるが、実際には、農業関係の仕事や農村の生活課題だけを、直線的に狭い視野のもとに教育に持ち込んだ地域主義的偏向であつて

教育内容を規定する基本的視点としては、これだけでは不十分であると気づいたのである。

職業・家庭科の教育が、地域社会との関連に於て考えてゆかねばならないことは勿論であるが、その場合、必ず日本の国民生活、国民経済の改造、という視点にてらしなおしてみなければならないのであつた。かゝる視点から地域の産業と生活をどう改善向上させていくか、そのためには、どういう職業・家庭科の教育内容を選んだらよいか、という立場に立つことを忘れていたのである。

しかば教育内容編成の基本的視点はどこにおくか。われわれはそれを日本の国的一般的課題をとらえることによつてはじめて見出せると考へるのである。では國の一般的課題にてらして教育内容が選定されるという、その課題はいかに把握したらよいか、これが必ず問題となる。どのようにとらえるかということは人によつて異なり、明確なる把握は困難であろう。しかし、大まかにまとめて見るならば、日本が国際的に平和な産業国として一人立ちすることであり、そこに輸出の振興、資源の開発、国民生活の合理化、等が課題として考へられる。そこでわれわれが、つぎの發展のために基本的視点となる國の一般的課題を、どのように把握したか、そのことにについて一應述べる必要があるであろう。

#### (1) 現場の日本が経済自立達成のための困難点は、さしあたり

##### 1、人口過剰（戦前に比し 五五%）

こゝに於いてわれわれは、一応混乱から脱却した満足を抱いたのであるが、実際には、農業関係の仕事や農村の生活課題だけを、直線的に狭い視野のもとに教育に持ち込んだ地域主義的偏向であつて

更に日本の経済は、貿易の依存度が非常に高い。即ち、綿花〇〇%、羊毛一〇〇%、石油九〇%、塩七八%、重工業原料七〇%、鉄鉱石七〇%、食糧二〇%等の輸入があり、之に対しても日本

産業の製品等の輸出量の比率は（生産量に対し）生糸一〇〇%、綿糸六五%、人絹糸八〇%、鋼材三五%というのがその実状である。

(2) 現在の日本産業の特性を検討して見るならば、つぎのような点が指摘できる。

- 1、日本人口の過剰
- 2、原料資源の不足
- 3、農業と工業の相対的比重の不均衡と經營の不安定。
- 4、中小企業が非常に多く、日本企業の大部分を占めている。
- 5、貿易に対する依存度が高い。
- 6、資本の蓄積が非常に不足している。

(3) 経済復興計画に於ける自立経済の構想（昭和二四～二八年度五カ年計画）

- 1、産業構成は鉱工業に重点をおくこと。
- 2、工業は重化学工業を推進する。
- 3、労働生産性の向上と、産業構成の変化に即応した雇用配分の適正化に重点をおくこと。
- 4、経済自立の達成という見地から、資本蓄積、輸出振興、に重点がおかされること。
- 5、産業の近代化については、資本蓄積力に限界があるので、国際競争力を強化することが必要で、そのため機械、化学、鐵道、等の諸工業の近代化に重点をおくこと。

(4) 経済復興の目標達成に考えられる政策

- 1、金融政策による経済の正常化
- 2、輸出の振興

3、電力、石炭の増産と交通手段の整備強化  
4、食糧の増産と自給体制

5、災害の復旧と防除対策の確立

以上の問題から、現在及び将来の日本の民族的課題を、われわれなりに一応把握したのである。

職業・家庭科の教育内容は、単に専門技術学の立場や地域の課題からのみ選定されるのでなく、村やその町だけの狭い視野からの課題も、必ず國の一般的課題にてらして見てこそ、望ましい教育内容として設定され得ると思う。それはとりもなおさず、産業の要求に添うこととなり、地域社会の必要に応え得る教育内容となるのである。

## 二、基本的な各分野の設定

産業教育中央審議会案によれば、「学習内容は單にいろいろな分野の仕事を、多方面に経験させるというのではなく、前項と同様な観点に立ち、基本的な各分野に於ける代表的なものを選んで編成されなければならない」といつてある。これは今までの「実生活に役立つ仕事」という、生徒の身近にある仕事を、あれこれと無系統的に選び出して経験学習させた欠点を脱却したことにおいて同感である。こゝに於いて、われわれが先にこれまでの反省をして項目を再検討し、教育計画の再編に努力してきたことに大いに自信を得たのである。

さてわれわれは基本的な各分野を、どのように決めたかを検討することにする。われわれは職業・家庭科の「職業」を「現代および将来の日本の重要産業と関連する基礎的技術の習得と、それを通し

ての産業についての一般的理解をやしなう教科である」と規定してみると、この現代および将来の主要産業をなによくかということは、われわれに於いてはつきりした結論を出し得ない現状である。しかし基本的な各分野を決めるためには、手続きとして、一応主要産業とは何かをおさえなくてはならない。そこで前述の国の一一般的課題解決のために重要な産業として、つぎのようなものを選んだのである。

農業・林業・水産業・鉱業・建設業・食品工業・紡績製糸業・木材及木製品製造業・化学工業・製鐵業・鋼業・機械製造業・電気業・電気機械器具製造業・自動車車輛船舶製造業・運輸業・通信業・卸売業・小売業・金融業

以上の主要産業（これを社会的経済的主要知識の主要産業の項目とする）の職務に必要ないいろいろな産業技術のうち、いくつかの産業に共通する技術を考え、この産業の要求する基礎的技術を、教育的視点から再構成し、学校で学習可能なもので、出来る限り共通して多く含まれる技術のまとまりの分野、即ち基本分野を左の如く設定した。

1 栽培、2 飼育、3 農産加工、4 製図、5 電気、6 機械、7 木工  
8 金工、9 原動機、10 測量、11 流通

（「家庭コース」の教育内容の選び方については省略する）

### 三、教育内容の構成

以上のように、基本的分野を設定し、これに基いて教育内容を構成するに当つて、われわれは、つぎのような項目にわけて分類した。

- 1、基礎的技術
- 2、技術的知識
- 3、生産技術的知識
- 4、社会的経済的知識

関係知識

#### （一）基礎技術および技術的知識

先づ各基本的分野の領域ごとに、そこにふくまれている基礎技術とそれに関する技術的知識を抽出して、つぎのような表にした。基礎技術は「要素作業」（オペレーション）の分析に基いて現わした。これは、本校において、ぜひ生徒に身につけさせ理解させたいと考える最少限の技術内容で、三年間にはすべてをとり上げるよう教育計画を立てることにしている。

なお本校では、選択教科の職業も全校生徒が必修することになっているので、必修的内容と選択的内容との区別をしていない。（選択時間の取扱いについては後述する。）

### A、職業コース

栽培		領域		基礎技術		技術的知識		関連産業	
項目	内	栽培	經營	作付設計画の立てかた	施肥設計の立てかた	品種と用途	技術と収量	豆深土壌と根収量の関係	豆深土壌の性質と生育の関係
土壤管理	碎耕起のしきりのかしたたかた	うねねの立地のしきりのかしたたかた	栽培	品種と用途	うね巾と株間	豆深土壌と根収量の関係	豆深土壌の性質と生育の関係	豆深土壌と根収量の関係	豆深土壌の性質と生育の関係
農業	農業関連								

調收 整穫	除 害 病 虫 防	施 肥	本 圃	苗 床	
収收 穫の期 し か た 分 け か た	薬害病害 剤の見 の分 け か か た た	肥料追肥 肥料の配 の見合 分 け か か た た	摘整摘支 定果枝芽芯柱 き植の ししし立の しかかかて たたたかかた たた	移間灌水種子 移植引水種子 のしきののの しかし消作 かたかか毒りか たたたかかた した か た	中酸土中除 和度寄耕の の検せの し定の しかか たしかた た た
坪も 刈み り調査 歩合 の原理	品病薬病主 種虫剤氣要 害の害と 病発性種虫 虫生質類の 害のと 原効 因果	栄養脱窒素 施肥莢素 週の現 期原象 と施肥 法	ア肥作物 ン肥料の モニ配 ニヤ合 態莢素と 莢素効 料成 分	人各幼有生定栽 工種穗效育植 授管形分の距 粉理成累時深浅 のと期無と生育 方植時無要生育 生 分量と 理 穢量と の関係	苗發播塩水 床芽子種床と のによつて 保溫件の 方法

物 生 産	育 成	繁 殖	管 理	飼 養	管 經 營	
毛乳 の か り ぱ か り た 方	初 温 保 温 の び し な か た の 育 て か た	巢 に つ い た 人 工 化 の し か た	病 気 消 手 手 入 れ の し か た	給餌 干草 水の あ配 の合 作作 りか たか かた	飼育 計画 のた てか か た	探貯 乾燥 のの し か か か か た た た
ト毛乳 ラ反乳 ラ房肉 ブや乳 ラ敗乳 ストを の構造 とる時 構造期	卵育 育工育 乳の時 哺器のと 乳期理 の生産 量と泌 乳の原 理	多交姪卵卵種 畜舍の構造の 位置	飼料分料 草と標鹽 中の原藥 生準分の榮 量と家畜 需要分性	用品 途種	貯 藏 度と 溫 度 と 收 穫 時 期	

工加産農										利用 堆肥のつ抜いかけた
仕上	乾燥	殺菌	濾過	蒸発	保溫	蒸煮	添加	混はか 合んく	準備	
選包仕別装上のしきのかかしたたかた	乾燥のしかた	殺脱菌のしかた	濾過のしかた	濃縮のしかた	冷却保温のしかた	蒸かした	接種のしかた	配合のしかた	切浸水洗別のしきかかたたた	選別のしきかかたたた
加工工食の食品原品の規格	水分と腐敗種類	加熱と微生物	用具の種類	果实とベクチン変化	酵素と温度	農産物中の成分	酵母細菌類の性質	原料の割合	用具の種類	廐肥の生産量

食品

気電		図製			(工加らわ)		機械 器具
接続の電線	配線	図面	文線字と	製図	製造	準備	
ヒューズつなぎけ方	配線図の方よみ方	工作機械写真図の書き方	円文線の書き方	寸鉛法筆雲T規図の型定規り方	定製版使の使い方	選別わら打機のしかた	粉乾燥機、パン釜、製麺機の取扱いかけた
工熱電通具に性質による感電と防止法	電線の種類と漏構成電防法	電線の種類と見方	工作図と規格	寸ハシチング法の記入法	製図用具の種類	稻籠機の原理	機械防歎止と作業器具の詰用器の規格途

業製器 機電機械 業電気

業製船 造船 事設業建設

工木		組立オジラジ	電気用品
木材加工	接合板け木工		
防腐 1、 ル タ ー ル	塗金穴 1、 2、 の類あ ルし方 ベニのと シしの方 シス、 キのラ ぬツ りカ 着色	接合板け木工 1装具の 4、 3、 2、 1合 3、 2、 1の けきり図 木組木くし 木木平すの 方口端面 りししか 方方方方 方	ア導配部 1ン通線線品 ステ試のの のナ駆点し配 設の設置と取 設置
	2、 の類あ ルし方 ベニのと シしの方 シス、 キのラ ぬツ りカ 着色	接合板け木工 1装具の 4、 3、 2、 1合 3、 2、 1の けきり図 木組木くし 木木平すの 方口端面 りししか 方方方方 方	ソブロ電取点電 ケラ1燈は滅氣用 ツグゼのす器用 ト取しト扱方の トの取扱い方 い方
	木材の組織性質、規格 用材の種類と選び方 製品と接合の方法 釘の種類、材料との関係 塗装の種類と用途 木材乾燥と防腐	コ配線と記号 部品の種類と機能 1路動の働き 1の構成と働き テ主抵抗と ス要抗タ回の タ回のルの 1の種類と 部品と接合の 木材の組織性質、 用材の種類と選 材と接合の方 釘の種類、材 こうちやく剤の種類 木材乾燥と防 方材の種類と選 材と接合の方 釘の種類、材 こうちやく剤の種類 木材乾燥と防	電修主用電球庄 電気理要品球庄 防計方故の機 止器法障機部 部位と用規格 の発見の方法
	業建築 業建設 業製造及木 林業		

機械		工金	
分解	工具	加工処理金属	工具
部機 附車ハハ品械 属輪シングの各 品部ガド取部 1ルは取りの 部部は点 ず検 し方	方ハ万たヤハ ン力がスン ドのねリマ ド使ののの りい使使扱 ル方いいい の作り の使 方	塗平や 装面すだび の及りすよ し曲かけ 方面けの の作り 方	接折穴ひ切 板け工 合曲のす断 とが作 あみのりき うしのけの どめ、はん し方
ハロイ、 軸管結 用用片	機法分機 械要解修の 素の分理工 結構工具の 用構工具の 途と構造用 途と構造用 途	工具業具の 工具油と使 手入種防方 法と用法	木自動鋸 旋盤の使 の使い方 方
車自 転	業製機 造機	鉄業 業製鋼 鋼鐵	方グライン ダの使 い方

機動原					
運転	始動	準備	組立	れ手入	
修理の仕方 ペベ運転 ベルト中の仕 トの中の仕 の継か異方 ぎけ状 方かのた發見	洗停回調始 滌止転子動 と後の調み仕 掃除処整か方 置の仕方	い石部發 方油品動 給の機 油取付 タッケ方 ク方の扱	組立 調油組立 整備整のさ し保全方方	れ手入 取部さ部 品び品の方 けの方と落 りかえ方、	用具の使 字レバ 方ヘッド 方ハンド いクラシ 玉廻しの使 い軸受廻し
燃料安全 料火全の栓 作業種類 種類と機能	管理の調節 の仕方 のしかた	主故冷石油 要障却油故 の水と見の揮 故障部位け 義油とその 方原因	原部機構造 品械造機の油 の種類能類 類	機潤組立 機械の油の 注油筒類 所と用途	分材各 解料部ニ 方の品、 法種の球ら 直回転類 運転運動 (JとIS)
業製器機電 造具機氣					業製船車 造船輪

(帳記) 通流				量測	
印刷	謄写	書類取引	たきの帳かか簿	珠算	方の測平し量板
インクのねりかた	原紙のはりかた	原紙のかきかた つぶしのしかた	文字のかきかた	線のかきかた 訂正のしかた	加法のしかた 減法のしかた 乗法のしかた 除法のしかた
インクの種類と用法	印刷用具の種類と用途	原紙の種類と用法 補強及修整法	通信文の種類 書類の作成方法 書契約書・小切手・手形	帳簿の種類 帳簿の照合の方法 用具の種類と用途 原価と利潤	修視細外平部板の測定のし量量板のえいし付方 方方方方方
公務	金融	小売	卸売	通信	建設

## B、家庭コース

衣				領域	
項目	基礎	技術	術		
内	容	容	容	容	
洋裁					
シデ ザイ	作り紙 方の	和裁			
仕 上	縫 い 方	裁 ち 方			
アタ イロ ミン の かけ 方	アタ イロ ミン の かけ 方	和裁			
型布 紙の 積り 置の方 のしか た	寸 紙圖法 補正の 計り した方 かた	和裁			
型布 紙地の 配置の 種類と性 質	洋服の 種類 による 補正の 方法	和裁			

ものあみ					裁縫代のしかた
あみ方	ミシン	仕上げ	縫い方		
目目目目 のののの 伏ひへ増 せららし 止め方 方	油分解の 掃除の直 しの方法	アタイロ ミンの使 い方	い方 アタイロ ミンの使 い方	假縫、補正のしかた バタシの作り方 スのつけ	假縫の必要性 バタシの作り方 スのつけ
メゴ アム アム アム 模た	アタイロ ミンの使 い方	着つけの かけ方	アタイロ ミンの使 い方	ダヤザの作り方 スのつけ	ダヤザの作り方 スのつけ
型紙の 作り 基り 準とし た	アタイロ ミンの使 い方	アタイロ ミンの使 い方	アタイロ ミンの使 い方	ダヤザの作り方 スのつけ	ダヤザの作り方 スのつけ
毛糸の種類 と用具の関 係	油分解の 掃除の直 しの方法	アタイロ ミンの使 い方	アタイロ ミンの使 い方	ダヤザの作り方 スのつけ	ダヤザの作り方 スのつけ
型紙の使 い方	アタイロ ミンの使 い方	アタイロ ミンの使 い方	アタイロ ミンの使 い方	ダヤザの作り方 スのつけ	ダヤザの作り方 スのつけ
あみ方の特 徴と材料の選 び	模様の見 質と分け方 の構造修 理方法	アタイロ ミンの使 い方	アタイロ ミンの使 い方	ダヤザの作り方 スのつけ	ダヤザの作り方 スのつけ

食						
調理		洗濯		染色		手芸
用具	仕上げ	洗い方	抜しきみ方の	染め方	しきしゅ	
調理器具の使い方	手の仕上げ	干し水すゝぎのしかた	板ふも止灌液のいのし作り	しき方のしき	图案の描き方	
燃料器具の種類と効	アイロンの温度と方法	センキのかんべつ法	しきの種類としきの抜き方	漂染染色剤と布地の関係	アッブリケの種類と利用法	

住					
看護	装室飾内	設計宅	副食	主食	
方看護用具の取扱い	手入れ	設計	副食	主食	御飯の炊き方
物装家の飾具配の手の置かれたかた	記図配簡見号面置單取りの図なりかかの設図書き方	計画の方引き方	配食調漬焼蒸よ蒸酢揚あ焼ゆで味けきしせしもえものものの料も葉菓もものもの盛の子の子の生)	魚の解体のし方	パンの作り方
病気の種類	家具の材料と手入れのしかた	記図採光、暖房、換気と能率と間取、	粉水寒調生油燒野の天味野の温度との火加減とコロニアルの消毒とコロニアルの用途及合作り方	基礎食品と各種食品	主小パンの種類と製法

薬品の取扱い  
病室の扱い  
急患の处置法のし

季節と病気の関係  
看護用具の種類と機能  
薬品の種類と保存  
人食と栄養及禁食  
传染病と予防接種

経済家庭		保育		母乳栄養の価値、授乳の方 人法人工栄養の種類と栄養 人乳幼児の衣服 具乳幼児のしつけ、運動、玩 具離乳食の与え方、離乳の 方法
帳簿	理家庭管	人人工栄養の調乳の しめた 方哺乳用具の取扱い 離乳食、間食のと 乳幼児の取扱い	家庭務の計画の立て た家庭務の管理のしか	
ケ数方收方予算表の 小家計簿の作り 方記入のし け字の書き方 線の引き方	家務の計画の立て た家庭務の管理のしか	母乳栄養の価値、授乳の方 人法人工栄養の種類と栄養 人乳幼児の衣服 具乳幼児のしつけ、運動、玩 具離乳食の与え方、離乳の 方法	母乳栄養の価値、授乳の方 人法人工栄養の種類と栄養 人乳幼児の衣服 具乳幼児のしつけ、運動、玩 具離乳食の与え方、離乳の 方法	

ここでとり上げる視点は、現在日本の産業社会や国民生活を改善向上するための職業生活や家庭生活を現状の分析から、将来の目標

## (二) 社会的経済的知識、並びに生産技術知識

必修教科に於ては「職業」も「家庭」も男女共通に学習する「共通コース」と、男子は「職業」女子は「家庭」の比重を重くした「傾斜コース」との二つに分けて設定し時間配当する。

必修教科週四時間。選択教科週二時間。(第一表参照)

選択教科における職業家庭科は、本校の特色及び生徒の必要から全員が選択し必修として学習している。そこで、第一表の基本構造

（編集部附記）——つぎにその内容の詳細な構成表を入れてあつた  
が、ページ数の関係で割愛した。御諒承を乞う。)

## 四、教育計画

### (一) 教科のたて方

理想に関するものなどである。主要産業についての社会的、経済的諸条件がその内容を構成する。即ち、その産業の現状と将来、特殊性、作業条件労働条件等、産業が国的一般的課題を解決するための問題点、またいかに改善していくかなければならないかという理解を目的とする。

更に生産技術的知識としての項目を設け、その産業の工程や作業方式、生産管理についての知識、その産業の中心的技術の知識、即ち技術として重要なが学校での実習は不可能であって、知識として学習し理解させたいもの、作業環境の整備、危険予防等に関する知識である。生産技術的知識及び社会的経済的知識は各産業ごとにまとめて、ある作業単元と関連づけ、導入、又は終結として単元を構成し学習させるものである。勿論中には知識理解だけで編成される産業もある。

に立脚して、各コースを学年毎にまとめた第二表の如き教科の構造をとる。

(一表) 教科の基本構造

教科	必修		選択		時間数	一人時間当り
	コース	領域	共通	傾斜		
男女共通の「職業」			男女共通の「職業」	男子の「職業」	2	2
男女共通の「家庭」			女子の「家庭」	女子の「家庭」	2	2
家庭選択					2	2

(二表) 学年別の構造

選択	必修	教科	学年	必修		時間数	一人時間当り
				コース	領域		
三 (別希望年)	二 (男女別学年)	一 (男女共学年)	二 (男女別学年)	共通	共通共学「職業」	三	
選択	傾斜	選択的「職業」	選択的「家庭」	男子のみの「職業」	共通共学「家庭」	六	
六	六	六	六	女子のみの「職業」	三	六	
六	六	六	六	女子のみの「家庭」			

考へていない。あくまでも過渡的な現段階におけるあり方であつて、つきの発展への基盤であると考える。

共通コースの重要性を認識するとき、漸次傾斜コースを減じて共通コースを増して行くようにして。共通、傾斜、選択の三コースを学年毎に集中編成したこと、並びに選択教科のことについて種々問題を含み今後改善の余地もあると思つていて。

## (二) 全体の計画について

1、職業、家庭科の学習は基礎的技術（基本的活動）の習得（経験）を通じて産業社会（国民生活）についての一般理解を養うことを終局のねらいとしている。各生徒は基本的な各分野に於ける基本技術、及び技術的知識を学ぶと同時に、日本の産業社会および国民生活についての社会的経済的意義を理解させるよう計画する。

2、仕事は基礎技術と関連知識とをまとめる手段と考え、基本的各分野に於ける代表的なものを選択し、生徒の心身の発達、生活経験、又学校の実情に応じて、関連知識と充分に関係を保ち、各分野ごとにまとまりのある学習指導が出来るように計画する。

3、生産技術的知識や社会的経済的知識は、職業生活、国民生活についての問題点をみつめ、國の一般的課題の解決という視点からどのように改善していくかなくてはならないか、ということを理解させる目標のもとに、主要産業ごとに、または各項目ごとに生産技術的知識と共に、出来るだけまとまりのあるものとして各単元に分散しないよう計画し、単元の導入、または終結として仕事をまとめる役割をもつよう学習計画をたて、指導する。その場合仕事にできる限り関係のある産業（項目）を選ぶことは勿論である。

### (三) 第一学年について

1、各生徒は「職業」「家庭」の共通部門について男女共学のもとに一年に全部まとめ、原則として「基本的な各分野」にわたって学ぶように計画する。

2、「職業」と「家庭」の学習時間は一〇五と七〇時間とする。

3、職業生活、国民生活についての生産技術的知識並びに社会的経済的知識を深めるように、総時間の四分の一以上をあてて指導する。

### (四) 第二学年について

1、各生徒は「共通コース」の基礎の上に設定された「傾斜コース」について男子は「職業」女子は「家庭」の比重を重くし、男子或は女子だけが学習するに適当な分野について重点的に学習するよう計画する。

2、男子のみの「職業」女子のみの「家庭」は各々二二〇時間とする。(傾斜コース三年か年の合計)

3、職業生活、国民生活についての生産技術的知識並びに社会的経済的知識を深めるように総時間の四分の一以上をあてて指導する。

4、本校の特色として選択科目も必修とし、英語も職業家庭も全校生徒が学習している関係上、職業家庭科として一週六時間学習することが出来る。故に必修教科としての学習内容は、第二学年をもつて一部の分野を除いて終了するよう計画する。

### (五) 第三学年について

1、各生徒が「共通コース」並びに「傾斜コース」の基礎の上に

選択的な性格の視点より、各分野とともに発展的な高度な地域的特色のある内容を学ぶように計画する。

2、職業生活、国民生活についての生産技術的知識並びに社会的経済的知識を深めるように指導し、社会的経済的知識を中心とする単元、職業指導的単元は九学年に於いて指導するようにする。総時間の四分の一以上をあてる。

### (六) 選択の時間の取扱いについて

職業家庭科の選択の時間の取扱いについて述べる前に、一応われわれの選択科目に対する態度及び英語との関係についてふれる必要がある。

われくは中学校の特色として選択科目の重要性を強く認識するものである。しかし、こゝに問題となることは現在の教科課程の編成である。即ち普通教育の段階にある中学校に於いて、いかに選択科目とはい、英語を選べば職業家庭科を選べないといふ点である。

1、広い視野に立って国際的有能な職業人の育成を目指すならば中学校教育を最終として直ちに職業に入る者に、英語の学習を欠いてよいものかどうかという問題。

2、進学する生徒について現実の問題として英語は重要である。しかし大部分高等学校の段階で終る本校の進学者の実性からみて、また産業教育の立場からみても、必修の時間のみで充分であるかどうかという問題。

3、必修教科に於いてすでに偏向があり、基本的な各分野に亘る基礎技術さえ身につけさせ得なかつた実状においては、更に選択教

科について検討させざるを得ない。

4、更に選択教科とは、生徒が自己の興味能力に応じて選択する教科であると考えるなら彼等の興味についても考えてみなければならない。二年の彼等の年令に於いて心理学的立場からも、また本校の職業興味調査からみても、自分の興味並に職業選択への自覚は不安定で、三年生に於てはじめて自覚が現れる程度である。(職業関心調査を参照)

5、職業家庭科の選択教科としての性格は、生徒の必要に応じて特定の職業への準備教育を行うことが出来るとしている。この生徒の必要に応ずる特定の職業の選定に妥当性があるかどうかという問題。

6、たしかに選択教科としての職業家庭科は、学校卒業後すぐに就職する生徒たちにとっては、職業の準備教育としての性格をもつことは望ましいことである。しかし学校の施設又は職員の現状からして大きな問題がある。

以上のいろいろの観点から検討した結果、われわれとしては本校の立場として、選択課目は職業家庭科と、英語と共に学校選択の名に於いて全生徒に必修として職業家庭科二時間、英語四時間を学習させていきるのである。

さて職業家庭科の選択の時間の取り扱いについてであるが、審議会案に於ては、選択としてのこの教科の性格は、生徒の必要に応じて特定の職業への準備教育を行うことができると規定している。

しかし特定の職業の準備教育であるとしても、農業なら農業に集中した旧実業教育的な教育であってはならないと考える。われくはあくまでも基本的な各分野に亘るようにして、内容的には必修の時

間の発展的なものであって、たゞそこに地域の要求、生徒の希望を強くとり入れた適切な内容をもつた教育計画をたてることが重要であると考える。

わが校に於ては、これを選択的コースとして三年生にまとめて、全員が学習するように計画がなされている。そこに稍々職業準備的な面の欠陥も考えられるが、これは他教科との関連や、特にクラブ活動に於ける指導との密接な関連に於いて遺憾のないように計画をする。

更に地域社会の要求に応ずる職業教育については、本校の特色として青年学級が盛んであり、卒業後必ず青年学級に入り、中学校の施設等を利用して職業教育がなされる関係上、中学校に期待するものはあくまでも産業の基礎教育を要望している。かゝる点からわれが以上の様な特色ある教育計画を立てるに至った所以である。

## 五、単元構成

基本的な技術の習得(基本的な活動の経験)を通して、国民経済(国民生活)に対する一般的理解を養うという、職業家庭科の目的および性格にそなための単元構成を考える時に、従来の本教科の指導に用いられた、生活経験単元は果して妥当かどうか、甚だ疑わしい。国民经济および国民生活の改善向上に役立つ、基礎的技術の習得を目指すならば、これまでの仕事のこま切れ単元では、技術学習の意味をなさない。われわれはできる限り一つの仕事教材としてまとった、作業単元の型をもつて構成したい。即ち生徒の発達段階に応じて、「仕事」(ジョブ)を中心に単元は仕組まれる。「仕事」

(ジョブ)は、それ自体は教育内容を構成する要素ではなく、基礎技術と関連知識とを統合する任務をもつものと考える。別表は本校における単元構成表である。

(編集者附記——単元構成のための基礎表は削除した。)

## 六、学習指導の方法

職業・家庭科の学習は技術的な仕事が中心になる、故に学習の展開をなすに当り学習形態は充分に検討せねばならない。

組織的、能率的な学習活動の展開は、周到なる準備と教具の整備が必要である。更に必要なことは職業分析の有効な活用であろう。即ち職業分析により「作業指導表」を作成し、技術学習の指導に万全を期することである。

われわれはフリックラントの「職業分析」が、そのまま活用されることは考えない。われわれなりの幼稚な研究ながら、本校においては、生徒に最も活用し得るものと考えて実施している。

各分野毎に要素作業を分析したところがこの「それはオペレーション」というよりも、「作業の指導要素」であって、相互の面にはかなり重複があるたり、不明確な表現もある。しかし、これは今後の研究において改善する考え方である。

われわれの学習指導計画案は、学習内容には「作業の指導要素」を作業順序に掲げ、学習活動の欄には、指導の段階(ステップ)を記入して案を作成している。この11項目の内容はそのまま作業順序であり、それに材料、工具設備、一般的指示を書き加えて「作業指導表」となる別表はその一例である。(同校教諭 林 勇記)

「職業」単元構成一覧表

	第一 學 年				第二 學 年				第三 學 年			
	單 元	時 数	社会的、經濟的 知 識	時 数	單 元	時 数	社会的、經濟的 知 識	時 数	單 元	時 数	社会的、經濟的 知 識	時 数
栽培	さめの栽培	12	農 業	4	さつまいもとトマトの栽培	39	農 業	4	稻の栽培	39	農 業	4
飼育	うさぎの飼育	10	農 業(牧畜業)	2	山羊、豚の飼育	20	農 業	3	鶏の飼育	18	農 業	3
加工					さつまいもと大豆の加工	12	食品工業	2	麵の製造と利用	12	食品工業	2
					小麦粉の加工	8	食品工業	2	果物の加工	8	食品工業	2
					わら縄の製造	3			わら筵の製造	3		

製図	基本製図	12	建設業(設計)	2	機械製図	5	造船業	2					
機械					自転車の分解	14	自動車、車輌製造業	3	時計の分解	9	機械器具製造業(精密、光学機械)	2	
電気	配線	10	電気業	5					3球ラジオの作製	14	電気器具製造業	3	
原動機					校庭の測量	9	建設業(土木業)	2	原動機の操作	5	機械器具製造業(原動機)	2	
測量													
木工	ごみとりの作製	15	林業	4	電気スタンドの製作	15	機械器具製造業(電気器具)	4	本箱の製作	15	建設業(建築)	3	
金工	ロトの作製	13	製鐵製鋼業	5	筆立を作る	12	鉱業	4	ちりとりの作製	13	機械器具製造業	4	
流通	小遣帳をつける	7	運輸業	4	珠算 家計簿 謄写印刷	12 6 8	金融業 公務員	3	通信文の作成	5	通信業	5	
								3	帳簿のかきかた	20	卸売業小売業	5	
社会的 経済的							労働衛生 作業の能率と安全	6			水産業に働く人々	4	
								6			労働者のための法規	6	
「家庭」的				すまいの工夫	7	雪国のはじめ	1	家庭の経済	8	家庭と社会	4	進路指導	4
		79	105時間	26		163	210時間	47		161	210時間	49	

「家庭」単元構成一覧表

	第一 學 年				第二 學 年				第三 學 年			
	單 元	時 数	社会的、經濟的 知 識	時 数	單 元	時 数	社会的、經濟的 知 識	時 数	單 元	時 数	社会的、經濟的 知 識	時 数
衣	衣類の手入れ ミシンの操作 パンツの製作	17 13 14	各自の衣服計画 機械と能率 私たちの家庭	3 2 4	ひとえ長着の製作 衣服の整理 ブラウスとスカート クッショングの製作 毛糸のチョッキ	28 7 28 13 15	和服生活の現状 クリーニング業 洋服生活の現状 センイ工業に働く人達	2 1 2 2	仕事着 幼児服 ジャケット あみ物と染色 小裁あわせ	28 24 27 18 28	仕事と作業服 幼児の衣生活 これからの衣生活 和服生活の改善	2 2 3 2
食	一日の食事 ライスカレー お茶とおやつ	8 8 6	食生活の現状 良い食事	3 2	春の調理 夏の調理 秋の調理 冬の調理	10 9 10 9	栄養と病気 農繁期と食生活 雪国と食生活	1 2 9	お祝料理 正月料理	8 9	行事と食生活 これからの食生活、最近の燃料事情	2 3
住	整理、せいとん	8	生活と作法	3	すまいの工夫	7	雪国のすまい	1	住の設計	7	これからのすまい	3
家庭経済			家計簿	15	金融業	3	家庭の経済	18	家庭と社会	2		
衛生保育	弟妹の世話	12	幼児に関する社会施設	2	あたたかい看護	13	医療施設とこれにたづさわる人々 休養とレクリエーション	2	乳児の栄養 乳幼児の病気と予防	3	乳児に関する社会施設 家庭看護	2 2
「職業」的			105 時間	5 8	電気スタンドの製作 アイロンの分解と修理 野草の加工	12	機械器具製造業(電気器具) 農産加工と農家の経済生活	2	食品加工	7	食品工業に働く人達	3

## 第一学年(男女共通)

## — 学習指導計画実例 —

教 師 の 指 導	評 價	資 料・用 具	連絡教科
1. 金属製品とわれわれの生活 2. 漏斗の種類と用途 3. 設計及製作工程 材料	予備テスト	授業計画 指導票 材料工具 工程図 示範物	
1. 製図一般 2. 製図用具の使用法 3. 製図規則 直円錐体の展開図法 4. 115	用具のとりあつかいは 正確か 計画的か	製図用具 参考図 示範物	数 学 工 図
1. 金属の種類と性質 2. 材料表の作り方 3. 購入上の注意	正 確 か 能率的か	材 料 表	
1. 経済的な板どりのし方 3. 金属の特性と用途	板どり 計画的か 能率的か	定 規 コンパス 鉛筆	
1. ケガキの方法と順序 2. 用具の種類と用途 3. 作業の安全	けがき 正 確 か ていねいか	定 規 ケガキ針 ケガキ・コンパス ケガキ・ポンチ ハンマ	
1. 切断の種類と方法 3. 鋏の使用法手入法 4. 危険防止	切 断 計画的か 正 確 か	金 切 鋏 直双、抑双 タガネ	
1. 工具の種類と用途 2. 金属の性質 3. ひずみとりの方法	ひずみとり 能率的か ていねいか	金 し き 木 槌	
1. 溶剤の種類と用途 2. ツと板金との関係 3. はんだづけの方法 4. はんだごての使い方 5. 危険防止 6. 火災予防	はんだづけ 計画的か 正 確 か 能率的か	ハンダゴテ ホド・コンロ 溶剤の入れもの ヤットコ ハンダ 溶 剤	理 科
1. 塗料の種類 2. 塗装の方法 3. 用具と種類 4. 手入法、保存法	塗 装 計画的か 能率的か ていねいか	塗 料 皿 刷 毛 サンドペーパ シ ン ナ 布	
1. 評価のし方 2. 全体評価、進歩表	評 価 表 進 度 表	実習反省記録	
1. その産業の将来と特徴 2. 基礎産業としての重要性 3. 特 色 大資本、独占事業 製鉄原料資源 貿易依存 4. 生産工程作業内容 製鉄→コークス製造工程 煩結鉄製造工程 製鉄工程 製 鋼 混鉄炉工程 製鉄炉工程 造塊工程 5. 生産技術の中心技術 6. 労働条件、職業師	工場見学及び作業実践 を通じて、日本の重要 産業について理解した か  製鉄、製鋼業の重要性 を理解したか  問題点を見出したか  ペーパー テスト	参考資料 工場見学 スライド 職業科事典 4巻 製鉄所で働く人々	理 科 地下資源

# 単元(金工) ロトの製作

時段階	学習内容	学習活動
二 学 期 (九月二週・十月四週)	導入	(1) 学習計画をたてる 1. 学習計画の話しあいをする 2. 学習目標を決定する、学習計画表を作る 3. 漏斗の工作方法をしらべる 4. グの種類についてしらべる 5. 指導票をよむ
	展開	(2) 漏斗を作る 1. 工作図を画く 1. 教師の製図について説明をきく 2. 構造、大きさ、形状、材料等について話しあう 3. スケールをきめる 4. 図面をきめる
		2. 材料を準備する 1. 材料表を作る 2. 材質を決定する 3. 材料を購入する
		3. 板どりをする 1. 1枚の板金から多くの製品がとれるように工夫する 2. 出来るだけ鉄を入れてもよいようしかも経済的に考えて位置をきめる 3. 工作図により必要な板金を切りとる
		4. けがきをする 1. ケガキ針、ケガキコンパスをきめる 2. 板どりした鉄板にハクボクをぬる 3. ケガキ針は定規に正しくあて引く方向において引く 4. 円は中心にポンチで穴をあけ、これを支点にケガキコンパスで円を画く
		5. 切断する 1. 金切鉄をきめる 2. ケガキ通りの線を金切鉄で切る 3. 直線切りと曲線切りを区別 4. 鉄の先端まで使ってはさみ切らない
		6. ひずみとり 1. 板金を金敷の上におく 2. 切り口を槌で打ってならす
		7. はんだづけをする 1. ホドに火をおこす、又電気ゴテに電気を通す 2. 接合の部分を紙やすりによってみがく 3. 塩化アエン溶剤を接合の部分に木のはしでつける 4. ハンダゴテを溶剤にちよつとつける 5. ハンダゴテにハンダローをつける 6. ハンダゴテを接合部にあてハンダを流し込む 7. ハンダづけしたあとを弱塩酸にしたした布でふく 8. ハンダのもり上りをヤスリでげずる
		8. 塗装をする 1. 表面のサビや油類をシンナで洗う 2. 表面をサンドペーパーでかるく磨く 3. ラッカを刷毛で下ぬりする(30分乾燥) 4. ラッカで上ぬりをする(裏面をぬり表面はあとでぬる)
	終結	9. 作業学習の整理 1. 学習の結果をはなしあう 2. 自己評価、実習反省、記録
5 時 (計) 18 時	社会的 経済的 知識 (製 鉄 ・ 製 鋼 業)	(3) 1. 製鉄、製鋼業の重要性 1. 日本の製鉄、製鋼業の特徴と将来の動向について調べて話しあう、(スライドを見て) 2. 基礎産業として重要なこと 3. 他の産業との関係を討論する
		2. 特色 1. 大資本である特質 2. 外国貿易の依存性、原料資源関係について先生の話をきく
		3. 作業工程、職務内容 1. 参考書で作業工程、作業内容を調査する
		4. 生産技術上の問題点、改善点 1. 教師のお話を中心に討論する
		5. 労働条件 1. 参考書及参考スライドを中心に討論する
		6. まとめ 直江津日産工場見学

# 夏期研究協議会の成果

八月・九会場終了す

んど全員が発言されたように見受けられた。

本研究会では、この研究協議会に備えて、教育内容研究部を特設して研究し、基本的な方針と教育内容の具体案を作成、一部分を会誌七月号に発表し残された部分をプリントにして送付または持参して、研究資料とした。実はわが職業教育研究会が、現在の学習指導要領にあき足らず、産業教育の一環としての職業家庭科に、確乎たる性格を打ち出すための具体的な内容を示そうとしたのは、昨年の八月十八日から三日間、箱根で開催した第一回研究協議会が始まる。以来毎週土曜の定例研究会その他によつて研究を進め、昨年十二月二十六、七日の東京若葉荘における第二回研究協議会で研究コースを決定。本年三月二十七、八日の箱根における家庭科研究協議会にひきつづいて、今回はその第四回目の協議会である。

その間一貫して、学習指導要領に示された性格と目標を改めて、産業における基礎技術に重点をおいた職業科の教科としての確立、並びに家庭科の分離を主張して來たのである。従つて、今回の研究協議会に提出した試案は、産業教育中央審議会答申案に追随して

以上九会場で最も多かった浜松市の五十名以外は、二十四五名から三十名の参加者があつて、研究協議会としては、最も適当な人数であり、県下のエキスパートの外、栃木県では群馬県、茨城県からの参加があり、甲府には長野県から、浜松には愛知県、京都府からまた新潟には富山県から、大分には福岡県からという風に、熱心家が挙って参加された。従つて、その質問討議も極めて活ばつて、殆

- △福島県会場  
八月七日 飯坂温泉吾妻莊  
△宮城県会場  
八月八日 塩釜市第一中学校（第一会場）  
八月九日 松島湾桂島海水館（第二会場）  
△栃木県会場  
八月十一日 安蘇郡田沼中学校  
△山梨県会場  
八月十二日 甲府市西中学校  
△静岡県東部会場  
八月十三日 庄原郡蒲原中学校  
△静岡県西部会場  
八月十四日 浜松市中部中学校  
△神奈川県会場

生れたものではなく、本研究会独自の批判と研究によって積み上げられたものである。

しかも、その内容は、第一次試案であつて全く未完成であり、現場の実際家によつて、大いに検討修正されるよう希望して持たれたのが、十会場にわたる研究協議会の目的であった。（ある会場で本研究会の性格や協議会の目的についての質問もあつたので、ここに改めて記しておく。）

さて開いて見た結果は、非常に多くの問題が提議され、現場的感覚からの鋭い批判が加えられたと共に、参加した人たちにとってもお互の協議の間に、得られたものが少くなかつたようである。

今まで手のつけようもなく悩んでいた方、学習指導要領によらねばならぬといわれてもどうしてよいかわからぬ人、やつて見たがうまく進まなかつたと訴える方、すつきりした本教科の性格がつかまれなかつた方。——いづれまたかわるならそれまで待つて、文部省から出たらそれによつてやろう——などの人たちを除いては、いづれも一騎当千の人たちで、困難なこの教科にとつ組んで苦

しんでいる人たちの声がきかれたことは、こちらから参加したものにとつても、大いに教えられる所が少くなかった。

等々その他にも数多くの意見が述べられた。社会的経済的理理解に主目的をおいているのはよい。しかし仕事のわけ方がその方針にそわないよう感じられる。（研究不足）

討議の内容については、思い思いに意見を出されたのであり、一つの結論を得るのが目的ではなかつたので、ここにまとめて記すこととは困難であるが、多くの意見を総合して、共通的と思われたものを、つぎに若干あげて見よう。

(1) 案は産業教育の視点から、今までの多くの仕事ではなく、非常にすつきりとして系統的になつている点で賛意を表する。（個々には問題あり）

(2) ただこれを実践にうつす場合、指導者の夷力、設備不足などの点から極めて困難のように思う。

(3) 他教科とダブつて、いる点を調整しなくてはならぬと思う。また選択時間の規定を改正するよう文部当局に要請したい。

(4) 商業関係の問題が重視されながら、案の上ではあまり出ていない。（研究不足）

最後に会場校には多大のお世話になり、司会その他の方々のお世話を下されし方々へは、厚く感謝の意を表すると共に、盛夏をものともせず積極的に参加して下さつた各位に、心から敬意を表し、今後の御進展をお祈りする。

### 寄贈資料

- (5) 家庭コースをかけることは賛成であるが旧家庭科のようになつては困る。この案では、そうでなく国民生活の改善の立場から
- 学校要覽 栃木県那須郡 武茂中学校  
宮城県塩釜市 浦戸中学校

## 地域を科学化する職業教育

### 松島にある浦戸中学校

八月八日、松島湾にある桂島から小舟に乗った研究協議会員一同は、塩釜市教育委員会の案内で、湾の中を進んで行った。

点々とある島の中で割合大きい野々島といふのに、浦戸中学校の赤い建物が松の緑の間からのぞいている。

「まるで保養所みたいです」

と笑いながら浅岡教諭はいう。舟の通るそばには、種ガキがつく施設がなされており、松島湾の主産物として、年額三億円をかせぐといふアメリカ向け種ガキの輸出について委しい説明をしてもらう。浅岡教諭は、まるで手にとるように、あたりの島の状態や生活を、舟のエンジンの伴奏の中で説明してくれた。

やがて舟は野々島に着いた。一同は、本年三月できたばかりという、かわいい小さな浦戸中学校をめざして上つて行つた。この中学校は、校地七百坪、校舎一一四坪

余、普通教室三。野々島の小高い丘に建てられている。本年三月竣工、四月からここで授業が行われたという。生徒数総計一二四名で

桂島、野々島、寒風沢、朴島の四島六部落から舟で通つてゐるのである。現在は塩釜市に所属している。

松島湾には、この四島を中心に無数の島があるわけである。

○  
と笑いながら浅岡教諭はいう。舟の通るそばには、種ガキがつく施設がなされており、松島湾の主産物として、年額三億円をかせぐといふアメリカ向け種ガキの輸出について委しい説明をしてもらう。浅岡教諭は、まるで手にとるように、あたりの島の状態や生活を、舟のエンジンの伴奏の中で説明してくれた。

一同の案内された教室へは、浅岡教諭と女の先生によつて、つぎつぎと幾十ものアルコールづけにしたものが並べられ、学校要覧が配布されて、浅岡教諭から学校の状態、職業科として行つてゐる水産（種ガキ）についての説明があつた。

現在学校の生徒によつて、種ガキ植付の実習も行わされているが、それよりも私たちの心とは無理である。水産を通じて行われつゝある地域の産業の科学化への方向に、われわれ科学的啓もうが行はれてゐることである。

そこに並べられたアルコールづけは、生徒の手によつて採集されたアカニシその他の種ガキの外敵であつて、アメリカに送られた種ガキにそれが交つていると、全部落の生産品が輸入禁止になる。そこで村では、金を出して生徒にとらせていて、教師の指導によつて卵や成虫を生徒がとり、それをビンづめにして研究を進めている。

また種ガキを下す時期、種ガキの卵のつく研究などを学校が行つて、それを顕微鏡で拡大したものをスライドに写し、部落へ持ち廻つた。三十年來、百合の花が咲いた頃種ガキを下せばよいといった、ただ経験だけにたよつてきた漁夫たちは、大きな驚きの眼を見はつたといふ。

○

以来学校へは、PTAの会合だけではなく常に父兄が来訪し、いろいろ質問して、漁夫が漸次科学的に目ざめてきつあるといふのである。

これこそが中学校の生産教育である。現在この学校に、職・家科の完全な姿を求めるとは無理である。水産を通じて行われつゝある地域の産業の科学化への方向に、われわれは深い感銘をうけたのであつた。

地方から東京の教育視察に来られる方が少くない。どこを見たらよいかとたづねられる方もある。その度に私は情ない気持ちさせられる。紹介したいような学校が見当らないからである。

或は私の認識不足かも知れない。認識不足であつてほしいものである。だが、私の知る限りでは、それがないのである。殊に職業・家庭科に至つては、全くなつていないと極言したくなる。かえつて地方によく一般的にいって、非常に熱意を欠いている。従つて研究も進んでいないというのが当らずとも遙からずではなかろうか。

○  
戦前には、東京にも相当見るべき学校があつたし、新思潮をとり入れた実践が行われて、地方から上京した人に刺激になった点もあつたが、今日では、東京は全く教育の僻地である。昔通りの東京の学校視察などは止めた方がよい。僻地へ来て何を見ようとするのだろうか。もつともその僻地ぶりを見るのも研究にはなるが.....  
東京を教育の僻地にした原因は、勿論戰

争である。中心都市の大半の学校は戦災にあい、あわただしくできた中学校は、小学校に間借りをしていたし、現在独立校舎のないものが相当ある。小学校の方も、現在二部教授が統けられている所があり、教室不足をなげいている。(現在の予算では、年々建築を進めて、昭和三十年度でやっと二部教授が解消するとのことである)

これによつてもわかるように、東京の復興は、教育をおきぎりにして、華やかなネ

## 教育の僻地・東京

○  
オンとジャズと騒音、それらを入れるキャバレー、映画館、東京温泉の復興であった。民族をダラクさせる植民地日本の中心都市としての東京の復興であった。

そしてその教育はどうであつたか。

新田景気で上級学校を目指す教育に熱心な(?)父兄に要求されての入学準備、民主教育による人間形成がきいてあきれる。体裁のよい空念仏にすぎない。それを当局は改めようともしない。指導部や学校當局に頭を下げたも同様であることを知らねばならない。(池田種生)

○  
その点を地方都市が眞似している。それをまねるために上京されるのであろうか。となると、恐るべきことである。どうせ見る所はないが、東京がどんなに変ったかそれにオッタマゲルつもりなら別問題である。オッタマゲルはどうせこうなるだらうなどと頭を下げたとしたら、教育の最も僻地に頭を下げたも同様であることを知らねば

いつていられない。良心のマヒが処世法の第一ページである。あけても暮れてもアチューイーブメントを生徒たちはくりかえしている。というのがいいすぎなら、最も重点がおかれている。アチューイーブメントで人間形成ができたという教育原理を私はきいたことがない。

将来の日本を背おうて立つ人間が、そこから生れるとは、恐らく考えてはいまい。それなら、何を教育の目標としているのであろうか。全くその日ぐらしの一語につきるのじゃないか。眞面目に教育を考えていたのでは、東京の教員はつとまらない、とある東京都の教員はいった。正にその通りである。その通りであるが故に、東京は教育の最もおくれた僻地なのである。

# 大達文相の政治活動

## 教育時評

大達文相が、自由党を背景として、文部省に乗り出したことは、別に教育をよくして、子供や教師の味方になろうとしたことでないことは、いうまでもない。ねらいは、吉田内閣で何代もの文相が意図して來た、日教組の政治活動をどうして封じるかということが中心課題であつたようである。社会の情勢の変化とらみ合せて、崩をねらう猫のように、それをねらつて來たのである。

恐らく岡野前文相(現通産相)との間に、暗黙の間になかつたのである。恐らく岡野前文相(現通産相)との間に、暗黙の間になかつたのである。

機会は来た。MSA協定が進み、再軍備への保守政治勢力の地盤が固つて、民主主義をふみにじる反動化への道が強化されると見るや、文部省内の人事を入れかえ、山口県の「日記事件」

そこで、問題は、この大達文相の態度をどう見るかである。筆者は、大達文相こそ「日記事件」以上の政治活動をしてゐるところがここに奇怪なのはころう。

そこで、問題は、この大達文相の態度をどう見るかである。筆者は、大達文相こそ「日記事件」以上の政治活動をしてゐるところがここに奇怪なのはころう。

そこで、問題は、この大達文相の態度をどう見るかである。筆者は、大達文相こそ「日記事件」以上の政治活動をしてゐるところがここに奇怪なのはころう。

そこで、問題は、この大達文相の態度をどう見るかである。筆者は、大達文相こそ「日記事件」以上の政治活動をしてゐるところがここに奇怪なのはころう。

そこで、問題は、この大達文相の態度をどう見るかである。筆者は、大達文相こそ「日記事件」以上の政治活動をしてゐるところがここに奇怪なのはころう。

大達文相が、自ら脱退、その中心が校長であることや(九月十日毎日新聞)大達文相の政治活動である中立論に、手ばなしで賛成するものが少くないということである。教員と農民は人がよいといふのか、近視眼が多いといふのか、いつもこの手でやられているのである。

大達文相がいかに戦争中に反動的役割を果したペテランとは、時代に代官が人民をおさえる手それであつた。(封建時代に代官が人民をおさえる手それであつた)以上前の前提は、決して筆者の主觀ではない。九月十四日付の毎日新聞第二面で大きく扱はれてゐる記事を参照されたい。

大達文相がいかに戦争中に反動的役割を果したペテランとは、時代に代官が人民をおさえる手それであつた。以上前の前提は、決して筆者の主觀ではない。九月十四日付の毎日新聞第二面で大きく扱はれてゐる記事を参考されたい。

大達文相がいかに戦争中に反動的役割を果したペテランとは、時代に代官が人民をおさえる手それであつた。以上前の前提は、決して筆者の主觀ではない。九月十四日付の毎日新聞第二面で大きく扱はれてゐる記事を参考されたい。

# 大瀬ヶ原プランの 掲載について

(編集後記)

△八月は研究協議会のため会誌は休刊し、ここに八・九月合併号としておくる。

△本号の大部分を大瀬ヶ原中学校のプランによつて埋めた。それは、われわれが研究協議会で提示した方針が、この中に全面的にとり入れられ、実践されようとしているからである。研究会が単なる机上プランに終ることを常に警戒しているのであるが、同校では、渡辺校長を中心に、このむずかしい課題にとり組み、旧弊を脱して勇敢に全校をあげて、その実践にのり出しているのである。

△その上地域の支持を得て、特別教室や設備が完備し来る十月四日には、第一次研究発表が行われることになっている。本稿の執筆者林勇氏は、東京大学における一年の内地留学を経て、本校の職業家庭科を中心となつて、熱心に研究を進めている。同校の将来にわれわれは大きな期待をよせていく。(大瀬ヶ原中学校は国鉄直江津駅の一つの黒井駅から支線で百間町下車)

△八月は研究協議会のため会誌は休刊し、ここに八・九月合併号としておくる。

△本号の大部分を大瀬ヶ原中学校のプランによつて埋めた。それは、われわれが研究協議会で提示した方針が、この中に全面的にとり入れられ、実践されようとしているからである。研究会が単なる机上プランに終ることを常に警戒しているのであるが、同校では、渡辺校長を中心に、このむずかしい課題にとり組み、旧弊を脱して勇敢に全校をあげて、その実践にのり出しているのである。

△その上地域の支持を得て、特別教室や設備が完備し来る十月四日には、第一次研究発表が行われることになっている。本稿の執筆者林勇氏は、東京大学における一年の内地留学を経て、本校の職業家庭科を中心となつて、熱心に研究を進めている。同校の将来にわれわれは大きな期待をよせていく。(大瀬ヶ原中学校は国鉄直江津駅の一つの黒井駅から支線で百間町下車)

△次号は理論的なものを主にして、十月上旬発行の予定である。最近会費納入の方が急増してきている。できるだけ前納して頂きたい。

## 研究会だより

△八月全国九ヵ所の研究協議会で多忙を極めた。そのため会誌もあともわしになり、定期例研究会も休止するやむなきに至った。

△九月に入って、直ちに活動を開始、会誌八・九月号の編集、今後の運営について打ち合せ、原則として毎月第一・第三の土曜を定例の公開研究会とし、他の土曜日は本部内の研究会とする。地方から上京の方は、この日午後三時頃お出で下されば好都合です。

△他の地域にも、これと同様の実践が、ボツ然として起つたり、今後できるだけ誌上に掲載していきたい。理論が理論にだけ終らないで、実践されて始めて価値が生ずる。その意味で、文部省も教育学者も実践の場と結びつくように心がけ、実践家の声を第一に尊重しなくてはならない。また実践家は確信をもつて発言し得るように成長してほしい。

△研究協議会での検討に基いて、教育内容の全般にわたって、更に詳細に分析し、各分野の指導内容をこまかく研究していく。これには、地方の有能な実際家にも大いに参画してもらうつもりである。

△本研究会のこの独自の着実な歩みを理解せず、中央審議会や文部省と結びつけて、それに追随しているような言を吐く者があるとのことであるが、それらは本誌巻頭言を熟読するようすすめる。

△本誌七月号に発表の第一次試案の前文の一部抜粋、その統きともいうべき、協議会に用いたプリントは、少々残っている。不完全な点が多いので、広く配布したくないが参考資料として希望の方は、八円切手同封申込みの方にお送りする。

昭和28年8月30日印刷(定価一部二千円)  
昭和28年9月5日発行(年額二百四円)

編集者 池田種生

東京都中央区銀座東五ノ五

発行所 職業教育研究会  
電話銀座800-821番  
振替東京七七一七六番

日本図書館協会選定・職業教育研究会推薦  
再 版 近 刊

# 職業指導新論

後藤 豊治  
小野 祯一 著

{A-5判  
上製美装  
280頁}

- 第一章 前篇 職業指導の現状  
第二章 職業指導の計画と実践  
第三章 小学校と高等学校の職業指導  
第四章 中学校の職業指導  
第五章 農村青少年職業指導の課題

序論—産業教育の系譜—

- 第一章 後篇 職業指導の問題点  
第二章 職業指導とはなにか  
第三章 わが国職業指導の史的考察  
第四章 職業指導の各分野における問題  
第五章 職業指導計画—G・プログラム

定価 300円  
送料 40円

# 教育原理 産業教育の理解のために

清原道壽著

{A-5判  
上製美装  
280頁}

- 第一章 第二章 第三章  
日本教育のめざす人間像  
戦前の日本教育  
本論

- 第二章 第三章 第四章  
産業教育と各教科  
教育を行う場の構成  
教育における人間関係  
第五章 第六章  
學習指導の原理と方法  
生活指導の組織と方法

定価 300円  
送料 40円

東京都中央区銀座東五ノ五 立川図書株式会社 振替番号 東京83314